

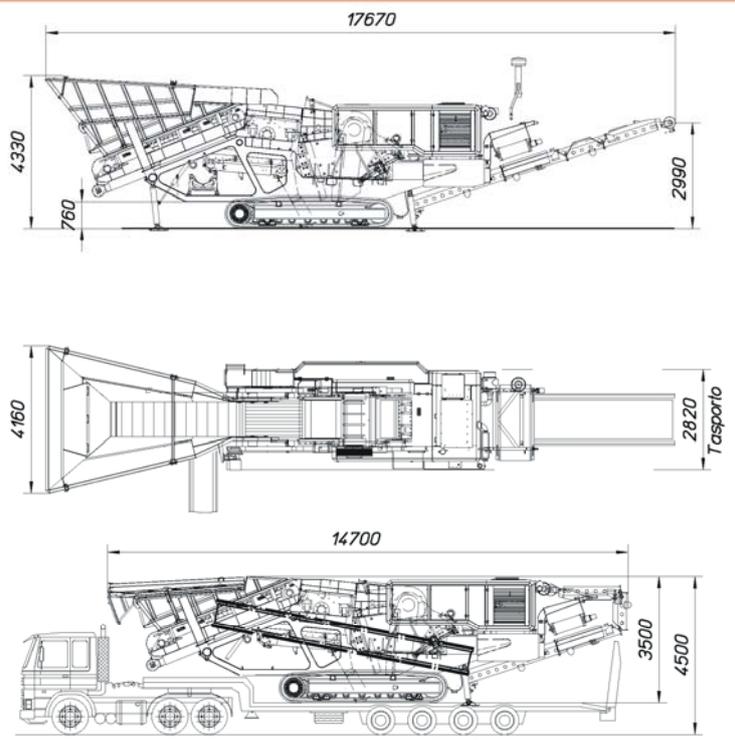


# CRUSHER TRACK GCS 109

# CRUSHER TRACK GCS 109

## CARATTERISTICHE

Frantoio a mascelle	Tipo	RFP 105
	dimensioni bocca di carico	mm 1070 x 900
	regolazione	mm 60-200
Alimentatore a piastre	Tipo	RAL 950/3.5
Sgrossatore vibrante	Tipo	VP 150/10.SR
Nastro a cumulo frantumato	Tipo	NT 1150 x 10.9
Nastro sottogriglia reversibile	Tipo	NT 1000 x 2
Motorizzazione	Motore Diesel 6 cilindri	
	Potenza	kW 224
Carro cingolato	Tipo S 40/38 L=500 passo 3.800	
Pezzatura max alimentazione	mm	850
Produzione oraria circa	ton/h	80-350
Capacità tramoggia	mc	10
Peso totale di carico	kg	53.200
<b>OPTIONAL:</b>	Nastro a cumulo materiale sottogriglia	kg 780
	Impianto abbattimento polveri	
	Deferizzatore	kg 1.300
	Braccio con demolitore	Kg 800



Gruppo semovente di frantumazione con frantoio a mascelle di grande capacità e robustezza; molto indicato in cave con fronti di estrazione molto estesi o nelle grandi demolizioni.

Alimentatore a piastre e prevagliatura per materiali difficili; motore Diesel elettronico di ultima generazione che aziona un impianto idraulico provvisto di circuiti a portata variabile e pompa *load-sensing*, per meglio ottimizzare potenza e consumi. Sistemi avanzati di sicurezza, rispetto ambientale e facile manutenzione.

Pos.	Descrizione	Note
1	Frantoio a mascelle	
2	Alimentatore a piastre	
3	Nastro a cumulo	
4	Nastro reversibile	
5	Nastro a cumulo materiale sottogriglia	Optional
6	Vaglio vibrante sgrossatore	
7	Deferizzatore	Optional
8	Centrale di comando	
9	Impianto abbattimento polveri	Optional
10	Piedi stabilizzatori	
11	Motore Diesel	
12	Nastro recupero sporco	



Dati e caratteristiche sono orientativi, la REV si riserva il diritto di apportare tutte le modifiche che ritiene opportune senza preavviso.